Searching PAJ Page 1 of 1

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

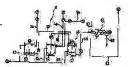
(11)Publication number : 10-296299

(43)Date of publication of application : 10.11.1998

(51)Int.Cl. 002F 1/32
002F 1/32
002F 1/72

(54) METHOD FOR REMOVING POLYCHLORINATED-DIBENZO-P-DIOXINS IN SLUDGE (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To efficiently remove polychlorinated-dibenzo-p-dioxins in sludge. SOLUTION: When wastewater containing polychlorinated-dibenzo-p-dioxins is treated by a calcium-removing facility, a bioremediation facility, a coagulation-treatment facility, and a hazardous mattertreating facility and sludge 3a, 4a, 5a produced by each of the facilities are treated, the polychlorinated-dibenzop-dioxins is decomposition-removed by a method wherein eluent of the polychlorinated-dibenzo-p-dioxins 58 is added into the sludge 3a, 4a, 5a and the polychlorinated-dibenzo-p-dioxins in sludge 55, 56 is allowed to be eluted into the eluent of the polychlorinated-dibenzo-p-dioxins 58 and desorbed water 62 containing the eluent of the polychlorinateddibenzo-p-dioxins 58 is returned to the hazardous matter-treating facility.



(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-296299

(43)公開日 平成10年(1998)11月10日

(51) Int.Cl.*	識別記号	F I	
C 0 2 F 11/00	ZAB	C 0 2 F 11/00 ZABC	
1/32		1/32	
1/72	101	1/72 1 0 1	
1/78		1/78	

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 4 頁)

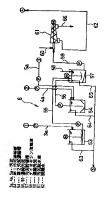
(21)出願番号	特願平9-109949	(71)出願人 000001052
		株式会社クボタ
(22)出顧日	平成9年(1997)4月28日	大阪府大阪市浪速区敷津東一丁目 2 番47号
		(72)発明者 堀井 安雄
		大阪府大阪市浪速区敷津東一丁目2番47号
		株式会社クポタ内
		(74)代理人 弁理士 森本 義弘

(54) 【発明の名称】 汚泥中のダイオキシン類除去方法

(57)【要約】

【課題】 汚泥中のダイオキシン類を効率よく除去でき るようにする。

【解決手段】 カルシウム除去設備3と生物処理設備4 と凝集処理設備5と有害物質処理設備6とによりダイオ キシン類を含んだ汚水1を処理し、前記各設備で発生し た汚泥3a, 4a, 5aを処理するに際し、汚泥3a, 4 a. 5 a にダイオキシン溶離液58を添加して、汚泥 55.56中のダイオキシン類をダイオキシン溶離液5 8中に溶出させ、ダイオキシン溶離液58を含んだ脱離 水62を有害物質処理設備6に返送してダイオキシン類 を分解除去する。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 ダイオキンン類を含んだ汚水を生物処理 設備と凝集処理設備とオゾン・紫外線処理設備とにより 処理し、前記生物処理設備および凝集処理設備で発生し た汚況を処理するに際し、前記汚泥にダイオキシン溶離 波を添加して汚泥中のダイオキシン類をダイオキシン高 腐減中に溶起させ、このダイオキシン溶離液を含んだ汚 泥を貼水手段により脱水し、彫水手段より排出される汚 泥からの分離とダイオキシン溶離液とを向記すゾン・ 紫外線処理設備に返送し、ダイオキシン溶離液とか オキシン類をオイゾン・紫外線により分解除去することを 特徴とする形容中のダイオキシン類除去方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、廃棄物最終処分場 の授出水などを処理する際に発生する汚泥よりダイオキ シン類を除去する汚泥中のダイオキシン類除去方法に関 する。

[0002]

【従来の技術】従来、一般廃棄物や産業廃棄物を埋立て 20 た廃棄物最終処分場の設出水など、ダイオキシン類等の 有害物質を含んだ汚水は、たとえば以下のようにして処 理している。

【0003】汚水を前処理設備に導入して、夾雑物や砂 等を除去した後、水質や水量を調節し、この前処理水を カルシウム除去設備に導入して、前処理水中のカルシウ ムやマンガンなどの重金属類を凝集させ、凝集物を沈降 分離1、ド潜水を中旬する。

【0004】このカルシウム除去処理水を生物処理設備 に導入し、嫌気槽と好気槽とに研究流入させて、カルシ 30 ウム除去処理水中のBのD物質やアールを微生物の作用 によって分解除去し、得られた生物処理水を凝集沈減処 理般値に導入して、生物処理水中のCのD物質や浮遊物 質やアーアなどを凝集させ、凝集物を沈降う2種する。

【0005】この凝集沈販処理水を砂濾過塔に導入して 凝集沈販処理水中の微細な浮遊物質を除去し、次いでオ ゾン・紫外線反応槽、活性炭吸着塔に導入して、残存す なダイオキング類の他、COD物質や色度成分などを除 去し、処理水とする。

【0006】このときカルシウム除去設備や生物処理数 値や凝集沈散処理設備でそれぞれ発生する汚版は、以下 のようにして処理している。各設備で発生した汚泥は汚 認度縮槽に移送して濃縮し、濃縮汚泥を汚泥貯留槽に移 送して一旦貯留する。濃縮汚泥は、汚泥貯留標より輪究 ボンプにより取り出し、脱水助剤を添加して汚透脱水機 で泥水し、肥水ケーキをケーキホッパーに貯御後搬出処 分する。汚泥漁綿槽、汚泥貯留槽、汚泥貯水機で分離さ れた濃縮分難液や脱水滤液は、前処理設備に返送して、 上記の一連の汚水処理を行う。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記した各級備で発生した汚途中にもダイオキンン類が含まれており、そのため、特に所認助水機より、ダイオキシン類が落出した脱離液が排出される。したがって、濃縮分離液や脱水道液をそのまま前が理設備に返送する従来の方法では、ダイオキシン類は、ダイオキシン分解能のない前処理設準のクルウンム除去配倫や複楽が決し処理設備を通過することになり、水処理設備系内で濃縮される。【0008】本発射は上記問題を解決するもので、汚泥中のダイオキシン類を効率よく分解除去して無害化するとを目的とするものである。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記問題を解決するため に、本発明の汚泥中のダイオキシン類除去方法は、ダイ オキシン類を含んだ汚水を生物処理設備と凝集処理設備 とオゾン・紫外線処理設備とにより処理し、前記生物処 理設備および凝集処理設備で発生した汚泥を処理するに 際し、前記汚泥にダイオキシン溶離液を添加して汚泥中 のダイオキシン類をダイオキシン溶離液中に溶出させ、 このダイオキシン溶離液を含んだ汚泥を脱水手段により 脱水し、脱水手段より排出される汚泥からの分離水とダ イオキシン溶離液とを前記オゾン・紫外線処理設備に返 送し、ダイオキシン溶離液中のダイオキシン類をオゾン ・紫外線により分解除去するようにしたものである。 【0010】ダイオキシン溶離液としては、アセトン、 アセトニトリル、ベンゼン、DMSO、クロロベンゼ ン、o - ジケロロベンゼン、LAS (直鎖アルキルベン ゼンスルホン酸ナトリウム)などを使用できる。

【0011】上記した構成により、汚水処理のための設 備を有効に利用して、汚泥中のダイオキシン類を効率よ く分解除去できる。

[0012]

【発明の実施の形態】以下、本発明の一束施形態を図面を参照しながら説明する。図1 および図2は、一般廃棄物埋立処分場の設計かなど、ダイオキシン類等の有害物質を含んだ汚水を処理する汚水処理施設の概略全体構成を示し、この汚水処理施設は、汚水1が成えする前処理設備2とカルシウム際法設備3と生物処理設備6と活性以吸着塔7と汚泥処理設備8とから構成されている。成されている。

【0013】この汚水処理施設における汚水処理フロー は次のようなものである。まず、汚水1を前処理設備2 に導入して、沈砂槽8で夾獲物や砂を除去し、調整槽9 で水質や水量を顕整する。

[0014] この前処理水10をカルシウム除去設備3 に導入して、反応備11で前処理水10年のカルシウム を模機ソーダ12により炭酸カルシウムとし、次いで阻 相構13と凝集槽14に順次導入して、前処理水10中 50 のマンガン学の重金屋都を複集刻15と層級助剤16と

3 により凝集させ、炭酸カルシウムや重金属類の凝集物を 沈殿槽17で沈降分離し、沈殿槽17内の上澄水を中和 槽18に導入して中和する。19,20,21はpH調 整剤である。

【0015】カルシウム除去設備3より流出するカルシ ウム除去水22を生物処理設備4に導入して、嫌気槽2 3と好気槽24に順次流入させるとともに好気槽24内 の硝化液25を嫌気槽23へ循環させ、必要に応じてリ ン酸26やメタノール27を添加することにより、カル シウム除去水22中のBOD物質やT-Nを微生物によ 10 って分解除去する。

【0016】生物処理設備4より流出する生物処理水2 8を凝集沈殿処理設備5に導入して、泥和槽29と凝集 槽30で順次凝集剤31と凝集助剤32を添加すること により、生物処理水28中のCOD物質や浮遊物質やT - Pなどを凝集させ、凝集物を沈殿槽33で沈降分離 し、沈殿槽33内の上澄水を中和槽34に導いて中和し た後、濾過原水槽35に導く。36,37はpH調整剤 である。

【0017】凝集沈殿処理設備5より流出する凝集沈殿 20 処理水39を砂濾過塔40,濾過処理水槽41を経て有 害物質除去装置6に導入し、反応槽42の内部を通過さ せる間に、紫外線ランプ43より紫外線を照射し、かつ オゾン発生器44より供給する高濃度のオゾンと接触さ せ、凝集沈殿処理水39中に含まれるダイオキシン類や 残存する他のCOD物質などの溶解性有機性汚濁物質を 分解する。排オゾン45はオゾン処理塔(図示せず)へ 堪く。

【0018】有害物質除去装置6より流出する紫外線・ オゾン処理水46を活性炭原水槽47を経て活性炭吸着 30 塔7へ導入して、塔内に充填した活性炭48の層を通過 させ、紫外線・オゾン処理水46中に残存するダイオキ シン類や重金属を活性炭により吸着除去する。

【0019】活性炭吸着塔7より流出する活性炭処理水 49は、活性炭処理水槽50に導入し、その一部は循環 液51として活性炭吸着塔7へ循環返送し、残りは処理 水52として最終中和槽および消毒槽(図示せず)を経 て放流する。

【0020】 このときカルシウム除去設備3や生物処理 設備4や凝集沈殿処理設備5でそれぞれ発生した汚泥 を、以下のようにして処理する。カルシウム除去設備3 で発生した汚泥3aを第1汚泥濃縮槽53に導入して濃 締し、生物処理設備4で発生した汚泥4aと凝集沈殿処 理設備5で発生した汚泥5aとを第2汚泥濃縮槽54に 導入して濃縮する。第1汚泥濃縮槽53内の濃縮汚泥5 5と第2活泥濃縮槽54内の濃縮汚泥56とを汚泥貯留 棚57に移送し、ここに一日貯留する。

【0021】そして適当時に、汚泥貯留槽57内の濃縮 汚泥55.56にDMSOなどのダイオキシン溶離液5

4 シン類をダイオキシン溶離液58中に溶出させる。

【0022】ダイオキシン溶離液58を含んだ濃縮汚泥 5.9を汚泥貯留槽5.7より取り出し、脱水助剤6.0を添 加した後、フィルタープレスなどの汚泥脱水機61で脱 水する。汚泥脱水機61より排出される濃縮汚泥59か らの分離水とダイオキシン溶離液58とからなる脱離水 6.2 を、上記した濾過原水槽3.5、砂濾過塔4.0、濾過 処理水槽41を経て有害物質除去装置6に導入し、脱離 水62中のダイオキシン類を、凝集処理水39中に含ま れて流入するダイオキシン類やその他のCOD物質など とともに、オゾン・紫外線により分解除去する。

【0023】第1および第2汚泥濃縮槽53.54で分 離された分離水63,64と、ダイオキシン類溶出操作 前に汚泥貯留槽57で分離された分離水65は、前処理 設備2に返送し、上記の一連の汚水処理を行う。汚泥脱 水機61より排出される脱水ケーキ66は埋立地などへ 搬出する。

【0024】上記したような処理方法によれば、従来は 汚水処理のためにのみ使用されていた有害物質除去装置 6を有効に利用して、汚泥中のダイオキシン類を効率よ く除去できる。

【0025】ダイオキシン溶離液58としては、上記し たDMSOの他に、LAS(直鎖アルキルベンゼンスル ホン酸ナトリウム)、ベンゼン、アセトン、クロロベン ゼン、アセトニトリル、oージクロロベンゼンなどを使 甲できる。たとえば、2%濃度の汚泥に対してDMSO の場合は10~20%濃度のものを汚泥量と等量以上添 加し、ベンゼン(あるいはアセトン、クロロベンゼン、 アセトニトリル、 n ージクロロベンゼン) の場合は20 %濃度のものを汚泥量と等量以上添加する。

[0026]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、汚泥中の ダイオキシン類をダイオキシン溶離液によって溶出させ るようにしたことにより、汚水処理用のオゾン・紫外線 反応装置を有効に利用して、汚泥中のダイオキシン類を 効率よく分解除去し、無害化できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の汚泥処理方法が実施される汚水処理施 設であって、処理対象となる汚泥が排出される各施設の 40 構成を示した説明図である。

【図2】図1に示した汚水処理施設であって、汚泥処理 施設の構成を示した説明図である。

【符号の説明】

- 汚水
- 3 カルシウム除去設備
- 生物処理設備
- 凝集処理設備

3a.4a.5a 汚泥

有害物質除去設備 (オゾン・紫外線反応装置)

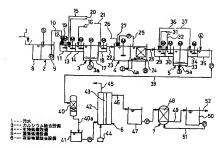


57 汚泥貯留槽58 ダイオキシン浴離液

5

* 62 脱離水

[図1]



[図2]

